

## Technikai Adatlap

### 1. ALKALMAZÁSI TERÜLET

Sokoldalú 2 komponensű tamponnyomó festék üvegre és fémre.

A megnyomandó alapanyagok kémiai felépítése és előállítása egymástól nagyban különbözik, ezért minden esetben egy előzetes próbanyomás ajánlott.

A nyomtatás eredményességét az antisztatikus és egyéb adalékok nagy mértékben befolyásolják, ezért eltávolításuk erősen ajánlott.

### 2. FESTÉK TULAJDONSÁGOK

A festék magasfényű, fizikailag száradó és keményítő hozzáadásával kémiailag térhálósodó tamponfesték, mely magas minőségű mechanikai és kémiai tulajdonságokat, illetve rugalmasságot kölcsönöz a festéknek.

A felhasznált alapanyagok megfelelnek az EN 71-3 szabvány előírásainak. (kizárólagosan: alap színárnyalatok, fehér és fekete).

### 3. FESTÉK SZÍNPALETTA

Az alap keverőszínrendszer 10 színből/tónusból áll és a színkeverés által egy széles színpalettát eredményez.

Ez egy gyakorlatban kipróbált keverési folyamatot tesz lehetővé, amivel az alkalmazott színkártyákat pl.: Pantone, HKS, RAL, NCS stb. ki lehet keverni.

Világos sárga	M01	T28-2003
Középsárga	M02	T28-2004
Narancs	M03	T28-3004
Világos piros	M05	T28-3005
Pink	M06	T28-3006
Lila	M07	T28-5003
Kék	M08	T28-5004
Zöld	M09	T28-6001
Fehér	M11	T28-1002
Fekete	M12	T28-9003
Lakk	M0	T28-0002

### 4. SEGÉDANYAGOK

#### 4.1. Hígító

A hígító hozzáadásával lehet a festék viszkozitását beállítani. Erre a következők állnak rendelkezésre:

# T28 Festék Széria

Hígító

üvegre (hozzáadás 15-25%)

100VR1390

## 4.2. Keményítő/Harter

Üvegre és fémmre nyomtatáshoz a 100VR1294 ajánlott a jobb megkötés és ellenállóság eléréséhez. Utána hőkezelés 20 percen keresztül 80°C-on szükséges.

Szobahőmérséklet (20°C) mellett kb. 8 órás felhasználás lehetséges.

Keményítő

üveghez és fémmhez (hozzáadás max 5%)

100VR1294

Vegye figyelembe, hogy a festék a végső kémiai és fizikai állapotot 36 óra után (szobahőmérsékleten 20°C) éri el. A festék száradása és térhálósodása alatt arra kell figyelni, hogy a külső hőmérséklet ne kerüljön 15°C alá, ellenkező esetben a térhálósodás nem következik be. Nyomás után néhány órára el kell kerülni a magas páratartalmat, mivel a keményítő érzékeny a magas páratartalomra. Festék felülnyomása esetén arra kell figyelni, hogy minden esetben 36 órán belül következzen be. A teljes mértékben kikeményedett festékfilm ezután nem nyomtatható felül.

## 4.3. Területsjavító

A területsjavító segítségével az optimális festékterületet tudjuk elősegíteni. Arra kell odafigyelni, hogy a területsjavító mennyiségének növelése a festék felülnyomását negatív módon befolyásolhatja.

Területsjavító

(hozzáadás max 0,5-1 %)

VM 100VR133

## 5. HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

### 5.1. Előkezelés

Sok üveg konténert kezelnek cold end coating (CEC) –vel, mely javítja a karcállóságot és a szállíthatóságot. A megfelelő festék megkötés érdekében, láng, Pyrosil vagy UVITRO előkezelés az üveg felületén szükséges. Felhasználás előtt, javasolt egy speciális festék teszt végrehajtása.

### 5.2. Klisé/ Tamponozógép/ Tampon

A T28 festékszeriát minden forgalomban lévő tamponozógépnél és felhasznált klisé típusnál, illetve tampon típusnál lehet alkalmazni. Figyelembe kell venni azonban a használatos raszterozást, klisémélységet, tampon formát és keménységet a festék beállításánál. (Hígítás vagy késleltetés) Mindezek mellett a tamponnyomás sebessége is befolyásolhatja a nyomtatás eredményét.

### 5.3. Szárítási feltételek

Szobahőmérsékleten (21° C) a festék kb. 5 perc alatt fogás száraz. A festék teljes száradási ideje körülbelül 36 óra szobahőmérsékleten. A festék száradása elősegíthető meleg levegő fúvásával, infravörös lámpával. A meleglevegős szárításnál oda kell figyelni,

# T28 Festék Széria

hogy ez esetben egy szárító szalag, alagút szükséges, hogy a megnyomtatott darabok ne ragadjanak össze.

## 6. TISZTÍTÁS

A kliséket, rákel gumikat stb. a RUCO univerzális tisztítóval (32335) lehet tisztítani. A tisztítás folyamán arra kell figyelni, hogy a tampongumi ne érintkezzen a folyadékkal. A tampongumi tisztításánál vegyük figyelembe a gyártó ajánlását. Amennyiben a tampon tisztítása nem automatizált tisztító berendezéssel történik, védőkesztyű viselése ajánlott.

Univerzális tisztító	32335
Mosóberendezés tisztító	100VR1240C
Biológiailag lebomló tisztító	100VR1272

## 7. ELTARTHATÓSÁG

Az eredeti csomagolásban a festék szobahőmérsékleten (21°C) 24 hónapig eltartható. Magasabb hőmérséklet csökkenti a tárolási időt.

## 8. BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

A biztonság technikai adatlap utasításait feltétlenül be kell tartani. További technikai kérdésekben vegye fel a kapcsolatot kollégáinkkal.

A.M. RAMP & Co GmbH  
Lorsbacher Strasse 28  
D-65817 Eppstein  
Tel: +49 (0) 6198-304-0

FAX: +49 (0) 6198-304-287  
E-Mail: [info@ruco-inks.com](mailto:info@ruco-inks.com)  
[www.ruco-inks.com](http://www.ruco-inks.com)