

## Technikai Adatlap

# W-NT

### Felhasználási terület

### Két komponensű festék

### Nyomtatható anyagok

Csomagolóipar, jobban használatos 'nyitott' rendszereknél

### Tulajdonságok

ABS, hőre keményedő műanyagok, kemény PVC, HDPE és LDPE (előkezelt), fém, színesfém, Noryl, festett felületek, poliamid, polietilén (előkezelt), polikarbonát, poliészter, polipropilén (előkezelt), polisztirol, poliuretán.

### Ellenállás

alkalmas ételcsomagolóanyag nyomtatáshoz (külső), légszárítás, sütőszárítás, szitanyomásra alkalmas, jó területi képesség, jó mechanikai ellenállás

### Előkezelés

Teljes: híg lúgok, alkohol, alkohol alapú tisztítószer, vegyszerek, kéz izzadás, szerves oldószerek, zsírok és olajok, híg savak, víz.

### Hígító/Késleltető/Keményítő/Egyéb adalékok

Összes poliiolefint.  
Hígító VD (lassú száradás)  
Hígító VDS 3 (gyors száradás)  
Késleltető VZ  
Keményítő BH  
Terülésjavító VL

### Szárítás

BH keményítő hozzáadása után kémiailag és fizikailag szárad.  
Szobahőmérsékleten (20-25°C) 2 perc. (fogás- és porszáraz)  
Hőhatásra körülbelül 20-30 másodperc, termodiffúzió használatával pár másodperc a száradási idő.  
Sütőben szárítás: az idő és a hőmérséklet a nyomtatandó alapanyagától függ. (irányérték: 80° C +/- 20 perc a festék film vastagságtól függően).

### Kezelés/Keményedés

Szobahőmérsékleten (20-25°C): 5 nap.

### Tárolás

21°C-on 1 év eredeti, felbontatlan csomagolásban. Magasabb hőmérsékleten való tárolás esetén, csökkenhet az eltarthatóság. A feldolgozás során a BH-keményítőt tartalmazó kannákat szorososan le kell zárni közvetlenül az felhasználás után.

### Nyomtatási körülmények

2-3 rész W festék : 1 rész BH keményítő

<b>Nyomatási információ</b>	<p>Nyomatáshoz: 0-20% hígító (VD vagy VD3)  Késleltetés: csak a VZ késleltetővel  A felhasználási idő bekeverve 6-8 óra, ezután csökken a tapadás és az ellenállás, még ha a festék továbbra is megfelelő állagúnak és feldolgozhatónak tűnik.</p> <p>A legjobb eredmény eléréséhez sokszínű nyomtatásnál és egymásra helyezett festék felületeknél, a nyomtató eszközöknél ajánlott közbülső szárító állomásokat csatlakoztatni.</p> <p style="text-align: center;">8 órán belül</p> <p>A biztonsági adatlap megfelel a REACH (EG) 1907/2006 irányelvnek, címkézés, valamint feldolgozás, tárolás és ártalmatlanítás védelmére vonatkozó információkat tartalmaz. A felhasznált alapanyagok az EN 71-3 európai szabvány megengedett határértékein belül vannak.</p> <p>Az RM tisztító folyadék használandó az eszközök és klisék tisztítására.  A tamponok tisztítására tampontisztító ajánlott.</p>
<b>Felülnyomtathatóság Szabványügyi megfelelés</b>	
<b>Tisztítás</b>	

<b>Festék színek</b>	
Alapszínek	102101-102123
Bronz kötőanyag	102150
Process Sárga	102180
Process Magenta	102181
Process Cián	102182
Transzparens paszta	102183
<b>Hígító</b>	
VD	120101
VD 3	120104
<b>Késleltető</b>	
VZ	120201
<b>Keményítő</b>	

BH (0,2 L)	120299
BH (1 L)	120301
<b>Területsjavító</b>	
VL	120501
<b>Tisztító</b>	
RM	120401
<b>Tampontisztító</b>	
Tampontisztító	120404