

Technikai Adatlap

1. ALKALMAZÁSI TERÜLET

Sokoldalú két komponensű szitanyomó festék, mely a következő anyagokon használható:

- akrilüveg
- lakkozott felületek
- fémek
- előkezelt polietilén (PE) és polipropilén (PP)

A megnyomandó alapanyagok kémiai felépítése és előállítása egymástól nagyban különbözik, ezért minden esetben egy előzetes próbanyomás ajánlott.

A nyomtatás eredményességét az antisztatikus és egyéb adalékok nagy mértékben befolyásolják, ezért eltávolításuk erősen ajánlott.

2. FESTÉK TULAJDONSÁGOK

A festék magasfényű, fizikailag száradó és keményítő hozzáadásával kémiailag térhálósodó szitafesték, mely magas minőségű mechanikai és kémiai tulajdonságokat, illetve rugalmasságot kölcsönöz a festéknek. A 380DD fénytstabil, időjárás álló és magas fedőképességű. Felhasználás előtt, teszt elvégzése szükséges.

3. FESTÉK SZÍNPALETTA

Az alap keverőszínrendszer 12 színből/tónusból áll és a színkeverés által egy széles színpalettát eredményez.

Ez egy gyakorlatban kipróbált keverési folyamatot tesz lehetővé, amivel az alkalmazott színkártyákat pl.: Pantone, HKS, RAL, NCS stb. ki lehet keverni.

3.1 Alapszínek

Világos sárga	G1	380DD2057
Középsárga	G2	380DD2087
Narancs	G3	380DD3196
Világos piros	G4	380DD3319
Piros	G5	380DD3176
Pink	G6	380DD3199
Lila	G7	380DD5155
Kék	G8	380DD5156
Zöld	G91	380DD6165
Fehér	G11	380DD1025
Fekete	G12	380DD9012
Lakk		380DD0017

380DD Festék Széria

3.2. Egyéb színek

3.2.1. Fedő színek

Fedő Fehér	380DD102
Fedő Fekete	380DD9015

4. SEGÉDANYAGOK

4.1. Hígító

A hígító hozzáadásával lehet a festék viszkozitását beállítani. Erre a következők állnak rendelkezésre:

Hígító	nagyon gyors (hozzáadás 15-25%)	35353
Hígító	általános (hozzáadás 15-25%)	38571

4.2. Késleltető

A késleltető a száradási idejét befolyásolja a festéknek különböző hőmérsékleti viszonyok alatt. A 35928 késleltető egy közepes száradási késleltető, a VZ 34392 egy nagyon lassú száradási késleltető. Extrém hőmérsékleti viszonyok mellett (hőmérséklet magasabb mint 28°C) a VZ 35928 késleltetőt, mint hígítót javasolt használni, a kívánt festék viszkozitás eléréséhez.

Késleltető	általános (hozzáadás 5-10 %)	35928
Késleltető	lassú (hozzáadás max 5%)	34392

Figyelembe kell venni, hogy nagy mennyiségű késleltető felhasználásnál egy lassabb oldószer párolgás következik be, ami a festékátadást negatívan befolyásolhatja.

A 34392 késleltetőt a 38571 hígítóval vagy a 35928 késleltetővel lehet használni.

4.3. Keményítő/Harter

A 100VR1433 az alap keményítő. Keverési arányok: 2 rész festék, 1 rész keményítő.

Szobahőmérséklet (20°C) mellett kb. 12 órás felhasználás lehetséges.

A 100VR1431 keményítő ajánlott a jobb időjárás ellenállóság eléréséhez, illetve zárt rendszereknél. A reakcióképessége a keményítőnek alacsonyabb a 100VR1433-hoz képest, így a felhasználási ideje 12-14 óra. A film keményedési folyamata 2 nap.

Keményítő	általános (hozzáadás 50%)	100VR1433
Keményítő	(hozzáadás 50%)	100VR1431

Vegye figyelembe, hogy a festék a végső kémiai és fizikai állapotot 36 óra után (szobahőmérsékleten 20°C) éri el. A festék száradása és térhálósodása alatt arra kell figyelni, hogy a külső hőmérséklet ne kerüljön 15°C alá, ellenkező esetben a térhálósodás nem következik be. Nyomás után néhány órára el kell kerülni a magas páratartalmat, mivel

380DD Festék Széria

a keményítő érzékeny a magas páratartalomra. Festék felülnyomása esetén arra kell figyelni, hogy minden esetben 24 órán belül következzen be. A teljes mértékben kikeményedett festékfilm ezután nem nyomtatható felül.

4.4. Területsjavító

A területsjavító segítségével az optimális festékterületet tudjuk elősegíteni. Arra kell odafigyelni, hogy a területsjavító mennyiségének növelése a festék felülnyomását negatív módon befolyásolhatja.

Területsjavító (hozzáadás max 0,5-1 %) VM 100VR133

5. HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

5.1. Előkezelés

A tapadás növelésének érdekében feltétlenül szükséges a polietilének (PE), polipropilének (PP) előkezelése felületi lángolással vagy Corona kezeléssel. A felületi feszültségnek polietilén esetében min. 42mN/m, polipropilénél min. 52mN/m kell elérni.

5.2. Stencil/ Nyomtató

A 380DD festékszíriát a legtöbb elérhető szitaszövetnél lehet alkalmazni. Bármely forgalomban lévő szitanyomó gépnél felhasználható, amely eléri a 800-1,200 darab/órát. A szín keverési formulációk 120-34 típusú szitaszövetre vannak alapozva.

5.3. Szárítási feltételek

A 380DD festékek fizikailag száradnak, az oldószer párolgása által, 1 órán belül. Sokszínű nyomtatásnál azonnali szárítás ajánlott infravörös lámpák vagy meleg levegős szárítás által. A végső száradás 60°C-on elérhető 3-4 perc alatt.

6. TISZTÍTÁS

A szitákat, rákel gumikat stb. a RUCO univerzális tisztítóval (32335) lehet tisztítani. Amennyiben a tisztítás nem automatizált tisztító berendezéssel történik, védőkesztyű viselése ajánlott.

Univerzális tisztító	32335
Mosóberendezés tisztító	100VR1240C
Biológiailag lebomló tisztító	100VR1272

7. ELTARTHATÓSÁG

Az eredeti csomagolásban a festék szobahőmérsékleten (21°C) 24 hónapig eltartható. Magasabb hőmérséklet csökkenti a tárolási időt.

8. BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

A biztonság technikai adatlap utasításait feltétlenül be kell tartani. További technikai kérdésekben vegye fel a kapcsolatot kollégáinkkal.

A.M. RAMP & Co GmbH

380DD Festék Széria

Lorsbacher Strasse 28
D-65817 Eppstein
Tel: +49 (0) 6198-304-0

FAX: +49 (0) 6198-304-287
E-Mail: info@ruco-inks.com
www.ruco-inks.com